ПЛИТА МАГНИТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ



Руководство по эксплуатации 7208-0000.00 РЭ

АЛЕССА

ПРИМЕЧАНИЯ: ПРИ ПЕРЕШЛИФОВКЕ ЗЕРКАЛА ПЛИТЫ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ДОПУСКАЕТСЯ ПОЯВЛЕНИЕ ГАЗОВЫХ РАКОВИН НА НЕ МАГНИТНОМ МАТЕРИАЛЕ (МЕТАЛЛОПОЛИМЕР), КОТОРЫЕ НЕ ВЛИЯЮТ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ПЛИТЫ.

ПРИ ШЛИФОВКЕ ЗЕРКАЛА ПЛИТЫ СЛЕДУЕТ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТЬЮ

АЛЕССА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Плита магнитная предназначена для закрепления деталей при различных технологических операциях.

1.2. Устройство и работа плиты.

1.2.1. Плита состоит из трех основных частей: подвижного и неподвижного магнитных блоков, и корпуса. Магнитные блоки собраны из стальных пластин, между которыми расположены керамические постоянные магниты. Свободное пространство между стальными пластинами заполнено немагнитным материалом. Подвижный магнитный блок расположен внутри корпуса и может смещаться с помощью эксцентрикового валика вправо или влево поворотом рукоятки на 180^0. В выключенном положении совмещаются магнитопроводы с разной полярностью и магнитный поток на рабочей поверхности отсутствует. При совмещении магнитопроводов с одинаковой полярностью объединенный поток замыкается через деталь и надежно ее закрепляет.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Указания по мерам безопасности.

2.1.1. Не закрепляйте детали сложной конфигурации и детали с малой базовой поверхностью без добавочных приспособлений.

2.1.2. Рабочая поверхность плиты должна иметь шероховатость не ниже Ra 1,25.

2.1.3. При установке детали пользуйтесь упорами.

2.1.4. Не допускайте на рабочей поверхности наличия стружки, забоин, пятен масла и ржавчины.

2.1.5. Зона притяжения деталей расположена в площади полюсов.

2.2. Техническое обслуживание

2.2.1. Рукоятка переключения должна поворачиваться до упора на 180^0.

2.2.2. Плита рассчитана на эксплуатацию в обычных цеховых условиях.

2.2.3. При эксплуатации оберегайте плиту от ударов.

2.2.4. После 6 месяцев эксплуатации плиту надо разобрать и очистить поверхности между блоками от грязи, потом смазать их тонким слоем смазки и опять собрать. При этом следует исключить попадание между блоками посторонних частиц. После разбора и очистки, плита с гарантии не снимается.

3. ПАСПОРТ

3.1. Техническая характеристика

Класс точности	П. Н.	В, А, С
Удельная сила притяжения, Н/см^2, не менее	80	50
Удельная сила притяжения, вызываемая остаточным магнетизмом, Н/см^2, не более	0,5	0,5
Усилие переключения, Н, не более	80	50

АЛЕССА

3.2. Наименование и обозначение продукции

	Плиты прямоугольные магнитные, торговая марка «НПП «Магнит». Артикулы:
	Плита магнитная 7208-0001 (100x250)
	Плита магнитная 7208-0103 (125x250)
	Плита магнитная 7208-0003 (125x400)
	Плита магнитная 7208-0111 (160x320)
	Плита магнитная 7208-0112 (200x320)
	Плита магнитная 7208-0109 (200x400)
	Плита магнитная 7208-0113 (200x450)
	Плита магнитная 7208-0012 (200x560)
	Плита магнитная 7208-0011 (200x630)
	Плита магнитная 7208-0013 (250x630)
	Плита магнитная 7208-0015 (250x800)
	Плита магнитная 7208-0114 (320x500)
	Плита магнитная 7208-0115 (400x630)
	Плита магнитная 7208-0116 (500x800)
	Плита магнитная 7208-0117 (320x630)
	Плита магнитная 7208-0017 (320x800)
V	Плита магнитная 7208-0019 (320x1000)
	Плита магнитная 7208-0021 (320x1250)

АЛЕССА

3.3. Комплект поставки

1. Плита магнитная в сборе
2. Паспорт
3. Ручка шаровая

ПРИМЕЧАНИЯ:

По требованию заказчика, плиты доукомплектовываются

4. Упор торцевой
5. Упор боковой

АЛЕССА

4. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТЫ НА СООТВЕТСТВИЕ ГОСТ 16528-87

4.1. Технические данные

Номер проверки	Что проверяется	Допуск	Фактически
1.	Удельная сила притяжения	Не менее 80 Н/см^2	80
2.	Удельная сила от остаточного магнетизма	Не более 0,5 Н/см^2	СООТВЕТСТВУЕТ
3.	Усиление переключения	Не более 80 Н	СООТВЕТСТВУЕТ

ПРИМЕЧАНИЯ:

При отсутствии со стороны потребителя требования поставки плит по нормам точности, допускается изготавливать плиты без окончательной обработки рабочей поверхности, при этом отклонение от плоскостности рабочей поверхности и ее параллельности основанию не должно быть более 0,1 мм.

4.2. Общее заключение по испытанию изделия

На основании осмотра и проведенных испытаний, изделие признано годным для эксплуатации.

Плита магнитная соответствует ГОСТ 16528-87.

Дата выпуска_____

Контролер ОТК_____

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Плита магнитная типа 7208-0019, заводской №_____ подвергнута консервации и упаковке согласно требованиям нормативно-технической документации.

Дата консервации –

Срок защиты без консервации – 3 года.

Изделие после консервации принял –

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Предприятие гарантирует нормальную работу плиты при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

6.2. Срок гарантии 2 года со дня пуска плиты в эксплуатацию. Гарантия распространяется на поломку плиты.